

SOLDADORAS DE CIRCUNFERENCIA AUTOMÁTICA (AGW)

Soldador de Circunferencia Ransome AGW



**Ahorro de 40% de Tiempo en Soldadura de Tanques de Almacenamiento
Carro Auto-Motor**

Velocidades Controladas por el Operador de 4 hasta 105 IPM

Soporta Placas de 6' a 10' de Alto y de espeso hasta 2"

**Tanque de Soldadura de el mas grande hasta los mas pequeños de 40' de
Diámetro**

Velocidad de construcción 20 veces más rápido que las técnicas manuales estándar para tanques de almacenaje.

La AGW se mueve a velocidades controladas por el operador de 4 IPM hasta 105 IPM y puede manejar la placa tan gruesa como de 2" y un diámetro de tanque desde los mas grandes hasta los mas pequeños de 40'. Esta disponible como un estación de soldadura sencilla completamente equipada con las cabezales de soldadura, todos los controles, correas de soporte de flujo y unidades de la recuperación de flujo.

El marco ajustable "A" rodea las placas armadas del tanque que se montan en los rodillos impulsores de acero serrados que se pueden ajustar según el diámetro del tanque.

El marco tubular se pliega manualmente para un eficiente manejo de altura de la placa de acero de 6' hasta 10' de altura.

Guía rápida de posición de las ruedas simplifican la carga y la descarga. Ayuda a acelerar el posicionamiento del equipo de soldadura.

La plataforma del operador es una robusta y solida estación de trabajo con barandillas y cortinas para todo tipo de clima para la seguridad y confort del operador y esta completamente equipada con sus propios controles de dirección y velocidad.

Este paquete esta perfectamente organizado para mayor comodidad, accesibilidad y eficiencia. Incluye el control de estado solido Lincoln NA3 y cabezas soldadoras equipadas con boquillas, rodillos de alimentación de alambre, enderezadores y 50 lb de carrete de alambre para cualquier arco de alambre sencillo o doble.

El mecanismo asegura la retencion del fundente en la junta para un reciclaje eficiente.

Viene completo con una fuente de energía DC600 o DC1000.



TRACTORES DE ARCO SUMERGIDO

Tractor de Arco Sumergido LT7

DC CV



Máxima versatilidad y Portabilidad

Auto-Motor Alimentador de alambre Mecanizado DC

Soldadura Automática para MIG y Flux-Cored

Para soldaduras planas y horizontales de arco sumergido

La LT7 es un auto-Motor alimentador de alambre mecanizado DC para soldadura de arco sumergido. Perfecto en las industrias de fabricación pesada donde se requiere la soldadura en posición plana y horizontal. Puede ser con o sin el riel (opcional).

Controles precisos para un arranque confiable y soldadura económica para los requisitos exigentes. Compensación automática para el voltaje de entrada y variaciones de carga del tactor, reduce la alimentación de alambre y los cambios de la velocidad del alambre mientras suelda. Un cierre mecánico de alineación entre el alambre y la unión maximiza la calidad de la soldadura. Excepcional control de seguimiento y autodirección en la mayoría de las aplicaciones. Funciona desde una energía de 115 VAC.

Especificaciones

Capacidad de Amperaje de la Soldadura: hasta 1000 amps

Velocidad de alimentación de alambre: 100 - 400 IPM

Velocidad de Recorrido: 6 - 70 IPM

Rango de Medidas del Alambre: 3/32" - 3/16"

Peso: 65 lb (29.5 kg)

Alto: 27.5" (699 mm) Ancho: 33" (838 mm) Largo: 14" (356 mm)



CORTADORES POR PLASMA (PAC)

Ver también Soldadora AirPak con Cortador Plasma D300K 3+3/Soldadora, página 7

Cortador por Plasma Procut 25

CC DC



Corta Material de hasta 1/4" en 22 IPM con Circuito de 20 Amp
Corta Material de hasta 3/8" en 9 IPM con Circuito de 30 Amp
Funciona con una Línea de Voltaje de 115 VAC o 230 VAC

Cortes fáciles en material de 3/8". Conectados automáticamente entre 115V y 230V de corriente de entrada. Comparte partes comunes del torch con Viper and Python.

Especificaciones

K1756-1 (con maneral de torch15')
Voltage Rated DC Output Input Amps
115 25A en 35% ciclo de trabajo 37.7
115 20A en 60% ciclo de trabajo 26.7
230 25A en 60% ciclo de trabajo 19
230 20A en 100% ciclo de trabajo 15
Corriente piloto: 12 A Rango de corriente: 12 - 25 A
Presión de Aire Requerida: 65 PSI Rango del flujo: 240 CFH
Peso con torch: 29.5 lb (13.4 kg)
Alto: 10.2" (260 mm) Ancho: 6.3" (160 mm) Largo: 16.1" (410 mm)

Cortador por Plasma VIPER

CC DC



Capacidad de Producción de Corte 1/2" en 28 IPM
Capacidad Recomendada de Corte 3/4" en 13 IPM
Capacidad Máxima de Corte 1" en 8 IPM

Velocidades incomparables de corte, bajos niveles de escoria y facilidad de uso sin igual. Viene con la patente PCT80 maneral torch de plasma que usa solo 3 partes consumibles para un fácil mantenimiento, y una desconexión rápida para una fácil y rápida remoción del torch. Incluye un carro transportador estilo-valet para el almacenamiento del torch y lo último en portabilidad de fuentes de energía.

Especificaciones

Potencia Nominal: 55 A en 50% ciclo de trabajo, 40 A en 100% ciclo de trabajo
Corriente Piloto: 18 A Rango de Corriente: 25 - 60 A
Presión de Aire Requerida: 70 PSI Flujo: 360 CFH
Voltaje de Entrada: K1580-5 208V/230V/460V/1/3Ph/50/60Hz
K1580-6 460V/575V/3Ph/50/60Hz
Peso incluyendo el carro transportador: 105 lb (47.6 kg)
Alto: 19.5" (495 mm) Ancho: 13.25" (337 mm) Largo: 26" (661 mm)

Partes Consumibles del Torch PCT80

(Maneral de torch PCT80 se usa con cortadores por plasma Viper y Python)

Electrodo de Corte: KP2063-1B1

Inyector Vortech (.043) KP2062-2B1

CORTADORES POR PLASMA (PAC)

Cortador por Plasma PYTHON

CC DC



Capacidad de Producción de Corte 3/4" en 18 IPM
Capacidad de Corte Recomendada 1" en 11 IPM
Capacidad máxima de Corte 1 1/4" en 7 IPM

Tiene las mismas características que el cortador por plasma Viper con 80 amps de energía para corte de clase mundial, rendimiento de hasta 1" solamente en el paquete de 95 lb. La patente pendiente del maneral de torch plasma PCT80 es incluido y una maquina de torch y un torch robotico estan disponibles. La interface robotica/CNC es estándar. El maneral de torch PCT80 estandar usa solo 3 pastes consumibles y también se utiliza con el cortador por plasma Viper.

Especificaciones

Potencia Nominal: 80 A en 60% ciclo de trabajo, 65 A en 100% ciclo de trabajo
 Corriente Piloto: 18 A Rango de Corriente: 35 - 85 A
 Presión de Aire Requerida: 70 PSI Flow Rate: 400 CFH
 Voltaje de Entrada: K1581-6 208V/230V/460V/1/3Ph/50/60Hz
 K1581-5 460V/575V/3Ph/50/60Hz
 Peso incluyendo carro de transporte: 145 lb (65.8 kg)
 Alto: 23.5" (597 mm) Ancho: 17" (432 mm) Largo: 32" (813 mm)

Opciones

Maquina de Torch, w/25' K1571-3
 Torch Robotico, w/25' K1571-5
 Kit de Combinacion de Circulo de Corte K1625-1
 Carro de transporte estilo-valet K1838-1

Cortador por Plasma MAX200

CC DC



De Alta Capacidad, Corte por Plasma con Sistema de gas Dual
Para cortar una medida de hasta 2" (50 mm) en Metales
Capacidad Maxima de Acero Suave 2" en 6 IPM
Capacidad Maxima Recomendada de Producción Mecanizada 1"

El sistema de gas dual (plasma y gas protector) le permite funcionar en Aire/Aire. O2/Aire, N2/Aire, N2/CO2, Ar-H2/N2 u otra combinación para optimos resultados en todos los metales y condiciones. El enfriador de líquido de torch proporciona máxima refrigeración y larga vida consumible.

Especificaciones

Voltaje de Entrada: 240/480 V, trifasico, 60 Hz
 Corriente de Entrada: 90/45A, 240/480 V en 30 kW de salida
 Voltaje de Salida: 150 V DC Corriente de Salida: 40 hasta 200 A
 Ciclo de Trabajo: 100% OCV Máximo OCV: 280 VDC
 Peso: 780 lb (350 kg)
 H: 41" (1040 mm) W: 28" (710 mm) L: 43" (1090 mm)
 Suministro de Gas:

Gas Plasma	Aire, N2, O2, Ar-H2
Flujo de Plasma (Aire)	66 scfh (31 l/min)
Presion Plasma	120 psig (8.3 bar)
Gas Protector	Air, N2, CO2
Flujo Gas Protector (aire)	280 scfh (132 l/min)
Presion Gas Protector	90 psig (6.2 bar)

PANALES DE DISTRIBUCION DE ENERGIA ELECTRICOS

Panel de istribucion DP225

Distribución de energía eléctrica de 240, 380, 480 o 600 Volts
8 - 60 amp, receptáculos trifasicos con interruptores de 50 amp
Terminales de coneccion en tablero con 20 amp con interruptor 1 - 9
1 - 225 amp, interruptor principal de 600 volt



DP25 Step-Down Panel

460 o 600 volt, monofasico, 120/240 volt secundarios
6 - 120 VAC receptáculos dúplex con interruptores GFI de 15 amp
2 - 240 VAC receptáculos twist-lock con interruptores GFI de 30 amp
Interruptor principal 1 - 20 amp, 600 volt
Transformador de disminución gradual 10 kVA 480/600 - 120/240 volt



Caja Distribuidora SB80

Proporciona una distribución de energía eléctrica a distancia en lugares con espacio restringido como en el interior de recipientes u otros areas de trabajo de difícil acceso e incluye receptáculos dúplex de 4 -120 VAC con interruptores GFI de 20 amp.

La caja distribuidora SB80 se conecta en uno de dos receptáculos twist-lock de 240 VAC en un panel DP25 de Disminución-Gradual.

Disponibile con extensión de alambre Heavy Duty (no mostrado) que da la energía para la operación portátil de herramientas eléctricas de hasta 100' de distancia del Panel DP25 de Disminucion-Gradual.

PANELES DE DISTRIBUCION DE ENERGIA ELECTRICA

Panel de Distribución DP75



El Powermate DP75 es totalmente portable, panel eléctrico diseñado para la distribución de 120 volt y 240 volt, monofásico en sitios de trabajo interiores y exteriores. Voltaje primario puede ser también de 600 o 480 volt, energía monofásica que es de Disminucion-Gradual para 120/240 volt monofasico fuente secundaria a travez de un transformador de 30 kVA. Ten 20 amp, 120 volt GFCI receptaculos duplex son proporcionados para la operación de herramientas manuals, accesorios de iluminación y otro equipo eléctrico.

Ademas, tiene dos receptáculos monofásicos de 50 amp, 120/240 volt (protegidos por interruptores GFCI), para el funcionamiento de equipos electricos grandes, asi como para el suministro de energía de hasta dos Cajas de Distribucion SB80 para lugares de difícil acceso en el lugar de trabajo. El DP75 esta certificado CSA por las especificaciones NEMA 3, y es construido de medida 14, de acero inoxidable 304 para mejorar la durabilidad y protección del clima.

Conexiones duplex Hubbell 10 - 120 volt, 20 amp ranura en T, con cubiertas a prueba de intemperie y fusibles GFCI de 20 amps.

Conexiones Hubbell 2 - 120/240 volt, 50 amp, con cubiertas a prueba de intemperie y fusibles GFCI de 50 amps.

Transformador de Voltaje primario de 1 - 30 kVA, y voltaje secundario de 120/240 volts.

EXTRACTORES DE HUMO PORTABLES

Extractor de Humo SE1400W



Filtros de polvo y Gases

Filtro Lavable, Reusable

Brazo de extracción de 10' Super-Flexible

Limpieza mecánica de polvo de gases de soldadura y chisporroteo.

Captura el polvo a una distancia de 12 - 20" de la fuente.

Peso: 174 lb (43 kg) Entrada: 120 VAC

Capacidad: 1400 cfm a través de la campana, 700 cfm en la punta

Alto: 39.4" (1000 mm) Ancho: 27.6" (700 mm) Largo: 18.9" (480 mm)



Extractor de Humo SE1602W

Dos Velocidades de Funcionamiento

Filtro Lavable, Reusable RSE200WF

Construcción de Acero Inoxidable

Filtro puede ser soplado con aire o precubierto y lavado.

Motores de doble Funcionamiento. Incluye manguera de 15' con localizador magnetico.

Peso: 42 lb (19 kg) Entrada: 120 VAC Capacidad: 160 cfm

Alto: 13.75" (349 mm) Ancho: 10.75" (273 mm) Largo: 28.75" (730 mm)

HORNOS DE ELECTRODO



Horno Portable 10B Capacidad 10 LB
Fácil de Cargar, y de Transportar
Ligero, Robusto, completamente Portatil
Fácil Acceso hacia los Electrodo de Soldadura al Punto de Trabajo
Bajo Costo Control de la Calidad de Soldadura en taller o Campo

Funciona desde una fuente de 115 volt AC/DC. Equipado con levantador de barra, luz piloto y tiene un falso fondo de 1" para prevenir daños de humedad a las conexiones eléctricas.

Horno termostáticamente controlado en un rango de temperatura desde 100 - 400° F.

Proporciona estabilidad absoluta del electrodo cuando es usado con hornos de temperatura controlada.

Especificaciones

- Capacidad: 10 hasta 20 lb
- Dimensiones Exterior: 7" diam. x 23" alto
- Dimensiones Interior: 3" diam. x 19" alto
- Peso Unitario: 14 lb
- Medida del Electrodo: hasta 18"
- Línea de Cuerda: 3 wire - 8 ft.
- Elemento: 125 W - 115 V
- Luz Piloto: si
- Rango de Temperatura: 100 - 400° F
- Apilamiento: no

Horno Modelo LB 125



Horno Modelo LB 350



Estos hornos son compactos y en un diseño modular con controles ahuecados. Los estantes de almacenaje pueden ser quitados fácilmente para acomodar cargas de gran tamaño. Están completamente aislados para prevenir la pérdida de calor con luces pilotos para indicar el funcionamiento del horno. Una combinación de termostato interruptor enendido/apagado mantiene la temperatura del horno en un rango de 100 - 550 °F. Ambos modelos funcionan con corriente de 115 volt AC.

Modelo 125

- Capacidad: 125 - 175 lb
- Peso Unitario: 58 lb
- Línea de cable: 3 hilos - 8 pies
- Luz Piloto: yes
- Dimensiones por Fuera: 16" x 16" x 24.5"
- Dimensiones por Dentro: 8.25" x 9.75" x 19.5"
- Termostato: si
- Medida del Electrodo: hasta 18"
- Elemento: 1000 W - 115 V
- Rango de Temperatura: 100 - 550° F

Modelo 350

- Capacidad: 350 - 450 lb
- Peso Unitario: 105 lb
- Línea de Cable: 3 hilos - 8 pies
- Luz Piloto: si
- Dimensiones por Fuera: 22" x 22" x 24.5"
- Dimensiones por Dentro: 14" x 16" x 19"
- Termostato: si
- Medida de Electrodo: hasta 18"
- Elemento: 1500 W - 115 V
- Rango de Temperatura: 100 - 550° F

HORNOS DE MANTENIMIENTO PARA FUNDENTE

Horno de Mantenimiento Modelo GOV-200-FD de 200 LB



Mantiene el Fundente Seco, Capacidad 200 lb
Rango de Temperatura de 100 hasta 550 Grados F
Funciona con un Suministro de Energía de 115 o 230 VAC

Este horno de mantenimiento aislado con capacidad de 200 lb es generalmente ubicado en el area de almacenamiento y se utiliza para mantener el fundente en su estado seco o para secar el fundente con humedad. Incluye orejas de izaje, tapa con bisagras, termómetro y un flujo de sistema de calefacción incorporado 1,500 watts de elementos de baja densidad. Temperatura controlada por termostato. Rango de temperatura de 100 a 550 grados F.

Para funcionar con 115 o 230 volt, de energía monofasica.

Peso: 155 lb (70.3 kg)

Alto: 54" (1372 mm) Ancho: 20" (508 mm) Profundidad: 24" (610 mm)

Horno de Mantenimiento Modelo GOV-600-FD3 de 600 LB



Mantiene el fundente seco, Capacidad de 600 lb
Rango de Temperatura de 100 hasta 550 Grados F
Disponibilidad para trabajar en varios Suministradores de Energía industrial

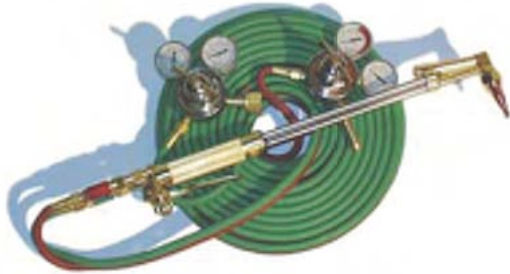
Este horno completamente aislado con capacidad de 600 lb incorpora tres contenedores de fundente individuales de 200 lb, que permite hasta tres diferentes tipos de flujo para ser almacenados y secado simultáneamente. Incluye tres tapas con bisagra, orejas de izaje, tres termostatos individuales y una incorporación del sistema de calefacción de flujo 1,500 watts de elementos de baja densidad por compartimento. La temperatura es controlada por tres termostatos individuales de modo que cada contenedor es controlado individualmente. Rango de Temperatura de 100 hasta 550 grados F. Funciona con cualquier fuente de alimentación industrial (220, 460, 575 volts).

Peso: 250 lb (113.4 kg)

Alto: 54" (1372 mm) Ancho: 42" (1067 mm) Profundidad: 24" (610 mm)

EQUIPO DE OXI-CORTE

Equipos de Corte



Equipo de Corte RDA (Estilo Victor)

- V315C Maneral de Torch
 - V2460 Accesorio de Corte
 - 25-100C-540 Regulador de Oxigeno
 - 25-15C-510 Regulador de Acetileno
 - V1-101-1 Punta de Corte (otras medidas disponibles)
Incluye arrestador de flama
- RDA Part No. 4403091

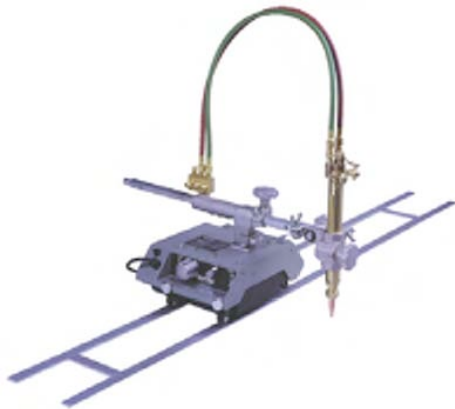
Cutter Pak Equipo de Corte Recto RDA (Estilo Victor)

- V62-3EL 21" Torch de corte recto
 - 25-100C-540 Regulador de Oxigeno
 - 25-15C-510 Regulador de Acetileno
 - V1-101-1 Punta de Corte (otras medidas disponibles)
Incluye arrestador de flama
- RDA Part No. 4403092

Regulador Flometer RDA Model 355 (no mostrado)

RDA Part No. 3100215

Maquina de Corte Victor VCM 200



- Construcción Robusta**
- Torch MT210 y Torch Rack**
- Sostenedor de Torch 32 Pitch Pinion**
- Bloque Multiple de 3 Mangueras**

La VCM 200 es una maquina de precision, tipo-tractor que puede ser usada en su propia pista para una línea de corte recto y una variedad de operaciones de soldadura. Funciona fuera de la pista con un montaje de la barra del radio, la VCM 200 puede ser usada para corte circular. Las características incluyen grandes tornillos para ajustes apretados de mano, doble unidad de controles y velocidad de lectura directa, unidad de disco de cono, motor de inducción AC de velocidad constante, hasta 18" de distancia del bastidor del torch de la maquina, y velocidad constante sobre una amplia gama de temperaturas. El sostenedor del torch esta diseñado para maquinas de torch con 1 3/8" (35 mm) de diámetro de barril. Modelos disponibles en versiones de alta velocidad y alta temperatura.

Especificaciones

- Rango de Velocidad: 1" (25 mm) hasta 60" (1524 mm) por minuto
- Seccion de Pista 6': 0212-0005
- Seccion de Pista 12': 0212-0018
- Radio de la Barra de Corte Circular: 0252-0040
- Círculos de diámetro: 4" (100 mm) hasta 96" (2438 mm)
- Peso: 47.0 lb (21 kg)
- Alto: 11.5" (289 mm) Ancho: 11" (277 mm) Largo: 14.25" (359 mm)

RANURADO POR ELECTRODO DE CARBONO CON AIRE COMPRIMIDO (CAC-A)

Portaelectrodo K4000



Manija Positiva
Construcción Robusta
Retiro Resistente de Metal
Peso Reducido del torch y Alambre
15 Grados Naturales de Angulo en el Torch

El maneral de torch arc gouging K4000 esta hecho para trabajo pesado de retiro de metal tal como en la preparación de soldadura en recipientes a presión en talleres y astilleros. Viene con un cable de 10'. Requiere una fuente de energía de soldadura, compresor de aire y electrodos de carbono.

Especificaciones

Acepta:
Electrodos en punta: 5/32" (4 mm) hasta 1/2" (13 mm)
Electrodos Planos: 3/8" (10 mm) y 5/8" (16 mm)
Máximo: 1000 amps
Requerimientos de Aire Comprimido:
Presion: 80 psi (5.6 kg/cm²)
Flujo: 28 cfm (0.79m³/min)
Peso del Torch y Alambre: 5.4 lb (2.4 kg)

Sistema Automatizado de Retiro de Metal N-6000



Cinco veces más rápido que con el sostenedor de Maneral Torch
Ranurados más Precisos y Constantes
Los Surcos Requieren Menos Tallado que con el Maneral de Torch
Preparaciones Economicas de ranura-J y del Borde de ranura-U

Diseñado para proporcionar los mejores niveles de control, uniformidad y productividad en ranurado automatizado de aceros y otros metales con el proceso de ranurado por arco de aire. El uso del sistema N-6000 se ha ampliado a una gran variedad de nuevos trabajos. Este sistema mide las variaciones por minuto en el arco de voltaje o amperaje, compárelo con estándares pre-establecidos, y tome una acción inmediata a travez de su control de retroalimentación manteniendo un arco preciso para un optimo ranurado. La profundidad de la ranura se mantiene dentro de una tolerancia de ± 0.025 " (0.635 mm). El sistema N-6000 es ideal para la fabricación de metales, particularmente en la preparación de la junta de soldadura, donde se usa para preparar ranuras uniformes "U" o "J". El sistema también se usa extensivamente para costuras de backgouging y para remover las grietas y soldadura defectuosa.